

ケミツール油剤一覧表

用途	品名	J I S	特 性	用 途	使用倍率
切 削 ・ 研 削 用	250	—	潤滑性・液寿命・防錆性 (非鉄金属に最適)	フライス・ドリル・一般旋削 タップ・ブローチ・ネジ切り 研削	15-40 10-20 20-50
	250K	—	潤滑性・極圧性・防錆性 (不水溶性からの切替えに最適)	フライス・ドリル・ノコ盤ほか タップ・ブローチ・リーマ 研削	15-40 10-20 20-50
	250NC 塩素フリー	A 1	消泡性・潤滑性・作業性 (高圧クーラントに最適)	フライス・ドリル・一般旋削 タップ・ブローチ 研削	15-20 10 30
	253 塩素フリー	A 2	液寿命・潤滑性・防錆性 (バイオスタテックタイプ)	切削 研削	20-30 30-40
	116 塩素フリー	A 2	防錆性・潤滑性・洗浄性 (バイオスタテックタイプ)	切削 研削	20-30 30-40
	415 塩素フリー	A 3	潤滑性・液寿命・消泡性 (鋳物加工に最適)	切削 研削	20-40 40-50
	ルブリカット767 塩素フリー	A 3	潤滑性・液寿命・防錆性 (非鉄金属に最適)	切削 研削	20-35 35-50
	ルブリカット4157 塩素フリー	A 3	潤滑性・洗浄性・防錆性 (非鉄金属に最適)	切削 研削	10-30 20-30
	ルブリカット4215 塩素フリー	A 3	潤滑性・液寿命・防錆性 (鉄系金属に最適)	研削	15-30
	ルブリカット4235 塩素フリー	A 3	潤滑性・液寿命・防錆性 (鉄系金属に最適)	切削 研削	20-25 20-25
	ルブリカット4275 塩素フリー	A 3	潤滑性・洗浄性・防錆性 (銅・銅合金に最適)	切削 研削	20-30 30-50
	ニューソル21 HP I 塩素フリー	—	潤滑性・煽情性・防錆性 (非鉄金属・鉄系金属に対応)	切削 研削	15-25 20-30
水溶性ダイカスト離型剤 ルブリキャスト895P			マイクロエマルジョンタイプの離型剤 アルミニウムと亜鉛に最適		60-70
水溶性アルカリ洗浄液 LMC-7ORR			濃縮タイプのアルカリ洗浄液 工場内の床洗浄から機械洗浄及び超音波による部品洗浄に最適		2-150
水溶性防錆添加剤 1260C			鉄系金属の錆、非鉄金属に腐食防止		20-100