

バンストラッテン油剤一覧表

用途	品名	J I S	特 性	用 途	使用倍率
切 削 ・ 研 削 用	612 塩素フリー	A 1	液寿命・潤滑性・消泡性 (非鉄金属に最適)	切削	10-20
	625 塩素フリー	A 1	潤滑性・防錆性・液寿命 (全金属に使用可能)	重切削 切削 研削	10-20 10-30 20-30
	690 塩素フリー	A 1	潤滑性・液寿命・耐腐敗性 (植物性エステルベース) (全金属に使用可能)	重切削 切削 研削	10-20 10-30 20-30
	759	—	潤滑性・液寿命・防錆性 (不水溶性からの切替えに最適)	重切削	10-30
	AL20 塩素フリー	A 2	潤滑性・消泡性・液寿命 (マイクロエマルジョン)	重切削 切削	10-20 20-30
	502 塩素フリー	A 2	洗浄性・防錆性・液寿命 (全金属に使用可能)	フライス・ドリル・一般旋削 センタレス・内面研削 円筒・平面研削	20-30 20-40 30-40
	519 塩素フリー	A 2	潤滑性・防錆性・液寿命 (全金属に使用可能)	重切削 切削 研削	20-25 25-30 30-50
	550 塩素フリー	A 2	洗浄性・防錆性・液寿命 (全金属に使用可能)	フライス・ドリル・一般旋削 センタレス・内面研削 円筒・平面研削	20-30 20-40 30-50
	902-C 塩素フリー	A 3	防錆性・消泡性・液寿命 (液の腐敗なく、平面研削に最適)	切削 研削 ベルト研削	20-30 20-40 30-50
	936-C 塩素フリー	A 3	潤滑性・液寿命・消泡性 (液の腐敗なく、鋳物加工に最適)	フライス・ドリル・一般旋削 センタレス・内面研削 円筒・平面研削	20-30 20-40 30-40
975-C 塩素フリー	A 3	潤滑性・防錆性・液寿命 (液の腐敗なく、鋳物加工に最適)	重切削 重研削	10-20 20-40	
防錆油	TARP-CFX		輸出機器及び部品の長期防錆に使用 非バリウム系 (環境対応型防錆油)		—